

¡La solución a las
restricciones de altura!



SLIMFIT

SlimFIT es el equipo compacto de aire acondicionado autónomo para camiones de ruta más plano del mercado. Su reducida altura, tan sólo 11,6cm, y su diseño aerodinámico, le convierten en el accesorio perfecto para enfriar vehículos con cabinas altas.



SlimFIT tiene una potencia de 1.400 W y está formado por un equipo base situado en el exterior del vehículo, sobre el techo, y por un kit de instalación en su interior. En función de la marca, modelo y cabina del vehículo en el que vaya a ser instalado, se deberá optar por una combinación de base y kit específica.

SlimFIT es el equipo de aire acondicionado autónomo de altas prestaciones más plano del mercado diseñado para refrigerar la cabina del camión durante los períodos de descanso obligatorio nocturno del conductor, las operaciones de carga y descarga y durante las paradas obligatorias.



CARACTERÍSTICAS

- Tecnología full inverter
- Funcionamiento manual y automático
- Termómetro digital (en °C y °F)
- Mando a distancia por infrarrojos (IR)
- Doble protección de batería
- Equipo eléctrico con 5 velocidades de ventilación
- Función de programación por tiempo
- Pantalla interior táctil



ADAPTABILIDAD TOTAL A CUALQUIER VEHÍCULO

SlimFIT funciona tanto a motor en marcha como a motor parado y, dado que se alimenta directamente de la batería del vehículo, le ayudará a reducir el gasto de combustible y evitará emisiones de CO₂ a la atmósfera.

Su reducida altura y su diseño aerodinámico le convierten en el accesorio perfecto para enfriar vehículos con cabinas altas. ➡➡



Nuestro equipo ideado para el uso nocturno tiene un posición de montaje horizontal con una instalación sencilla en la que no es necesario tocar el motor del vehículo ni taladrar la cabina en aquellos camiones que posean escotilla.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Compresor	2 compresores de velocidad variable
Gas refrigerante	R134a
Pre-cargado con gas	Sí
Voltaje	24 V
Potencia W (*)	1.400 W
BTU/h (*)	4.777 BTU/h
Kcal/h:	1.204 Kcal/h
Consumo eléctrico	10,5 - 18 A
Máximo caudal de aire	840 m ³ /h
Velocidades de ventilación	5
Unidad de control compresor	De serie
Control electrónico	Sí
Mando a distancia	Sí
Doble protección de batería	De serie
Dimensiones	896 x 874 x 116 mm
Peso	34 kg

Funciona correctamente con la batería y el alternador montados de serie en el vehículo.

* Según norma JIS, condiciones de ensayo: temperatura exterior 35 °C, temperatura retorno 27 °C.

VENTAJAS

- Equipo con conexión interior.
- Ahorro de combustible.
- Menos mantenimiento.
- 100% respetuoso con el medio ambiente.
- Posibilita un buen descanso en la cabina.
- Instalación sencilla.



EL AMBIENTE DE TRABAJO QUE QUIERES

Madrid, España

T. +34 - 918-775-840

E. ventas@dirna.bergstrominc.com

W. www.bergstrominternational.com/es/

