

Ligereza e innovación para tu vehículo



LITE

LITE es el equipo eléctrico de instalación en el techo de Bergstrom más compacto. Con altas prestaciones de refrigeración, instalación en el techo y una altura de tan sólo 12cm, se presenta como la nueva solución para el descanso nocturno del conductor.



LITE es un equipo de aire acondicionado compacto de 1.000W que está formado por un equipo base situado en el exterior del vehículo y por un kit de instalación en el interior. En función de la marca, modelo y cabina del vehículo en el que se vaya a instalar, se deberá optar por un equipo base y un kit de montaje específico.

LITE ha sido diseñado con un único compresor hermético para refrigerar la cabina del camión durante los periodos de descanso nocturno del conductor. Posibilitando el buen descanso, contribuye a incrementar la seguridad en carretera.



CARACTERÍSTICAS

- Tecnología inverter
- Funcionamiento manual y automático
- Termómetro digital (en °C y °F)
- Panel de mando interior
- Mando a distancia por radiofrecuencia (RF)
- Doble protección de batería
- Equipo eléctrico con 5 velocidades de ventilación



ADAPTABILIDAD TOTAL A CUALQUIER VEHÍCULO

LITE es un equipo ligero y de fácil instalación gracias a sus ajustadas dimensiones y a su reducida altura. Se alimenta directamente de la batería del vehículo lo que le ayudará a reducir el gasto en combustible y a evitar emisiones de CO₂ a la atmósfera.



Nuestro equipo ideado para el uso nocturno tiene un posición de montaje horizontal con una instalación sencilla en la que no es necesario tocar el motor del vehículo ni taladrar la cabina en aquellos camiones que posean escotilla.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Compresor	Compresor hermético brushless
Gas refrigerante	R134a
Pre-cargado con gas	Sí
Voltaje	24 V
Potencia W (*)	1.000 W
BTU/h (*)	3.412 BTU/h
Kcal/h:	860 Kcal/h
Consumo eléctrico	12 - 19 A
Máximo caudal de aire	700 m ³ /h
Velocidades de ventilación	5
Unidad de control compresor	De serie
Control electrónico	Sí
Mando a distancia	Sí
Doble protección de batería	De serie
Dimensiones	Base M: 788 x 740 x 122 mm
	Base L: 910 x 740 x 122 mm
Peso	25 kg

Funciona correctamente con la batería y el alternador montados de serie en el vehículo.

*Según norma JIS, condiciones de ensayo: temperatura exterior 35 °C, temperatura retorno 27 °C.

VENTAJAS

- Equipo completamente eléctrico.
- Ahorro de combustible.
- Menos mantenimiento.
- 100% respetuoso con el medio ambiente.
- Posibilita un buen descanso en la cabina.
- Instalación sencilla.



EL AMBIENTE DE TRABAJO QUE QUIERES

Madrid, España

T. +34 - 918-775-840

E. ventas@dirna.bergstrominc.com

W. www.bergstrominternational.com/es/

