

A/A Autónomo de instalación trasera



DINAMIC

DINAMIC, el equipo de aire acondicionado a motor parado de instalación trasera. Aunque diseñado especialmente para camiones con cabinas altas, americanas, sin escotilla o de transporte de automóviles, resulta una solución universal. Es un equipo indicado para uso nocturno.



DINAMIC alcanza 1.050 W y se coloca en la parte trasera de la cabina, no siendo necesario tocar la escotilla original del vehículo. En la parte exterior de la cabina se sitúa la unidad condensadora y en el interior, sobre la litera, la unidad evaporadora. Es un equipo estándar que se puede instalar en vehículos de cualquier marca.

DINAMIC se alimenta directamente de la batería del vehículo, por lo que le ayudará a reducir el gasto en combustible y evitará emisiones de CO₂ a la atmósfera al funcionar mientras que el motor permanece apagado.



CARACTERÍSTICAS

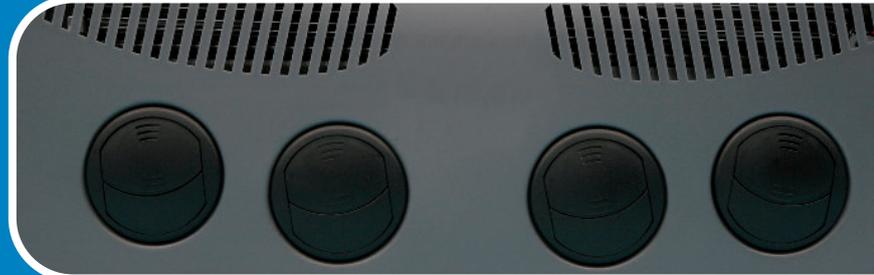
- Montaje en la parte trasera de la cabina
- Funcionamiento manual y automático
- Termómetro digital (en °C y °F)
- Doble protección de batería
- Mando a distancia por radiofrecuencia (RF)



ADAPTABILIDAD TOTAL A CUALQUIER VEHÍCULO

Este equipo resulta ser una buena solución universal para refrigerar la cabina del vehículo en los periodos de descanso nocturno del conductor y durante las operaciones de carga y descarga con el motor apagado.

Su reducida altura y su diseño aerodinámico le convierten en el accesorio perfecto para enfriar vehículos con cabinas altas. ➡➡



Nuestro equipo ideado para el uso nocturno tiene un posición de montaje vertical con una instalación sencilla en la pared trasera de la cabina.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Compresor	Compresor hermético brushless
Gas refrigerante	R134a
Pre-cargado con gas	No
Voltaje	24 V
Potencia W (*)	1.050 W
BTU/h (*)	3.853 BTU/h
Kcal/h:	903 Kcal/h
Consumo eléctrico	9,5-16 A
Máximo caudal de aire	420 m³/h
Velocidades de ventilación	5
Unidad de control compresor	De serie
Control electrónico	Sí
Mando a distancia	Sí
Doble protección de batería	De serie
Unidad condensadora:	788 x 638 x 202 mm
Dimensiones y peso	21,5 kg
Unidad evaporadora:	308 x 650x 128 mm
Dimensiones y peso	5 kg

Funciona correctamente con la batería y el alternador montados de serie en el vehículo.

* Según norma JIS, condiciones de ensayo: temperatura exterior 35 °C, temperatura retorno 27 °C.

VENTAJAS

- Equipo completamente eléctrico.
- Ahorro de combustible.
- Menos mantenimiento.
- 100% respetuoso con el medio ambiente.
- Posibilita un buen descanso en la cabina.
- Instalación sencilla.



EL AMBIENTE DE TRABAJO QUE QUIERES

Madrid, España

T. + 34 - 918-775-840

E. ventas@dirna.bergstrominc.com

W. www.bergstrominternational.com/es/

