



Bergstrom

¡La alternativa de climatización para equipos sin A/C de origen !



COMPACT 3.0

COMPACT 3.0 es un equipo compacto de aire acondicionado autónomo de altas prestaciones diseñado para refrigerar la cabina del camión durante la conducción, durante los periodos de parada obligatoria o en las operaciones de carga y descarga.



COMPACT 3.0 es una unidad compacta de aire acondicionado que alcanza los 3.000 W cuando está en funcionamiento con el motor del vehículo en marcha. Formada por un equipo base situado en el exterior del vehículo y por un kit de instalación en el interior. En función de la marca, modelo y cabina del vehículo en el que se vaya a instalar, se deberá optar por una combinación de equipo base y kit de montaje específica.

COMPACT 3.0 está equipado con dos compresores y dos circuitos de refrigerante independientes para el evaporador y el condensador, por lo que actúa como dos unidades de aire acondicionado en un único equipo.



CARACTERÍSTICAS

- Tecnología full inverter
- Funcionamiento manual y automático
- Termómetro digital (en °C y °F)
- Panel de mando interior
- Mando a distancia por radiofrecuencia (RF)
- Doble protección de batería



DESCANSO Y SEGURIDAD EN RUTA

COMPACT es la gama de sistemas autónomos de aire acondicionado especialmente diseñados para camiones de ruta.

De instalación en techo y alimentación directa desde la batería del vehículo, COMPACT contribuye al descanso de los conductores que pernoctan en las cabinas de sus vehículos y, por tanto, a incrementar la seguridad en ruta. ➡



Nuestro equipo ideado para el uso nocturno tiene un posición de montaje horizontal con una instalación sencilla en la que no es necesario tocar el motor del vehículo ni taladrar la cabina en aquellos camiones que posean escotilla..

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Compresor	2 compresores de velocidad variable
Gas refrigerante	R134a
Pre-cargado con gas	Sí
Voltaje	24 V
Potencia W (*)	Hasta 3.000 W
BTU/h (*)	10.236 BTU/h
Kcal/h:	2.580 Kcal/h
Consumo eléctrico	Motor en marcha: 25 - 38 A Motor parado: 11 - 24 A
Máximo caudal de aire	800 m³/h
Velocidades de ventilación	5
Unidad de control compresor	De serie
Control electrónico	Sí
Mando a distancia	Sí
Doble protección de batería	De serie
Dimensiones	826 x 726 x 205 mm
Peso	39,3 kg

Batería mínima necesaria: 180 A / Alternador mínimo necesario: 80 A

*Según norma JIS, condiciones de ensayo: temperatura exterior 35 °C, temperatura retorno 27 °C.

VENTAJAS

- Equipo completamente eléctrico.
- Ahorro de combustible.
- Menos mantenimiento.
- 100% respetuoso con el medio ambiente.
- Posibilita un buen descanso en la cabina.
- Instalación sencilla.
- Funcionamiento con vehículo a motor parado o en marcha.



EL AMBIENTE DE TRABAJO QUE QUIERES

Madrid, España

T. +34 - 918-775-840

E. ventas@dirna.bergstrominc.com

W. www.bergstrominternational.com/es/

